

Všeobecně

Specifické jmenovité vlastnosti výrobku lze ke každému výrobku lze nalézt v rubrice „Technická data“! Jakékoliv další související zákaznická poradenství a řešení jsou podporována vývojovým a konstrukčním oddělením firmy Fischer Elektronik GmbH & Co.

Povrchové úpravy – metody galvanizace

Obecně platí, že jsou všechny kontakty, dříve než dojde k pocínování nebo pozlacení, potaženy vrstvou niklu (1,3-3 mikronů). To platí i o selektivně zlacených kontaktech.

U selektivně pokovených kontaktů je nejprve celý kontakt, včetně nosné pásky poniklován a následně je strana kontaktů pozlacená, letovací část kolíku pak pocínována zpravidla metodou ponoření do lázni nebo nanesením kartáči. V závislosti na celkové délce kontaktu je pak znovu ve střední části poniklován

Tloušťka vrstvy zlacení je nejméně 0,2 μm Au, tloušťka pocínování 4-6 μm . Jiné tloušťky pokovení jsou k dispozici na základě poptávky.

Cínování se provádí použitím čistého cínu. Pájitelnost je garantována nejméně 1 rok od dodání. Pokud jsou kontakty řádně skladovány v uzavřeném balení, může být tato doba významně zvýšena

Tolerance rozměrů

V podstatě ukládá DIN ISO 2768 m u všech produktů sledovat tyto hodnoty:

tolerance délky kolíků kontaktů činí +/-0,2 mm.

- tolerance rastru kontaktů +/-0,03 mm, celková tolerance při 36 pinech +/-0,2 mm
- tvar tělesa izolátoru je definován tolerancí +/-0,15 mm
- dělení kontaktů dělicím nástrojem : +0,6 mm/-0,3 mm
- dělení kontaktů řezáním : +0,1 mm/-0,4 mm (není standardní)

Úroveň kvality v souladu s normou DIN 41652

V závislosti na tloušťce pozlacení, mohou kontakty také rozdělit do jakostních tříd. Rozlišuje se ve třech kvalitách jakosti:

Kvalitativní třída 1: min. 500 spojovacích cyklů což odpovídá tloušťce vrstvy min. 1,2 μm Au

Kvalitativní třída 2: min. 200 spojovacích cyklů což odpovídá tloušťce vrstvy min. 0,75 μm Au

Kvalitativní třída 3: min. 50 spojovacích cyklů kontaktu což odpovídá tloušťce vrstvy min. 0,2 μm Au

V případě pocínovaných kontaktů, pak při použití cínu na cín je zaručeno max. 10 spojovacích cyklů

Přesné dutinkové kontakty

Jedná se o dvoudílné kontakty skládající se z pouzdra (obráběná část) a pružiny (lisovaný díl). Pružina je vždy pozlacená (podle druhu výrobku min. 0,2 μm Au nebo min. 0,75 μm Au). Dutinka je zpravidla pocínována, případně pozlacená (min. 0,2 μm Au).

Těleso kontaktní lišty z vysokým teplotám odolného plastu.

Použité plasty kolíkových a dutinkových lišt jsou především odolné vysokým teplotám, tzn. určené pro použití v pájecí technice „Reflow“.

To platí v první řadě pro součástky SMD a stejně tak pro konektory pájené horkou vlnou. V katalogu jsou tyto výrobky v záhlaví každé příslušné strany označeny logem 260 °C